

### Objetivos



El **objetivo global** del proyecto es la obtención de una metodología rápida y de bajo coste para la fabricación de electrodos de mecanizado por electroerosión EDM. A este fin, trabaja en el desarrollo de nuevas formulaciones de materiales plásticos conductores para impresión 3D, específicamente sinterizado láser (LS) y modelo de deposición fundida (FDM). Estos materiales deben alcanzar una conductividad eléctrica y resistencia suficiente para procesos de EDM.



Los **objetivos específicos** son:

- Reducir un 40% los tiempos de entrega de los electrodos
- Reducir un 30% los costes de fabricación de los electrodos
- Facilitar la implementación de nuevos modelos de negocio basados en la producción de electrodos mediante Fabricación Aditiva (AM)
- Implementación en el ámbito internacional de nuevos materiales conductores para estas y otras aplicaciones



### Flujo de trabajo

**SP1>>** Definición de los requerimientos y especificaciones de los materiales, el procesado de mecanizado EDM y los electrodos EDM.

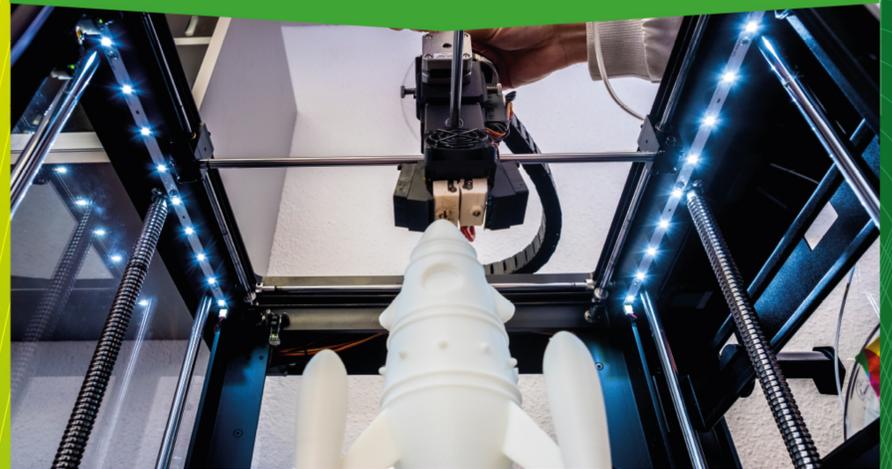
**SP2>>** Desarrollo de materiales conductores para LS

**SP3>>** Desarrollo de materiales conductores para FDM

**SP4>>** Desarrollo y caracterización de los prototipos de electrodos de EDM

**SP5>>** Ensayos sobre electrodos de EDM finales y moldes. Validación de los productos objetivo

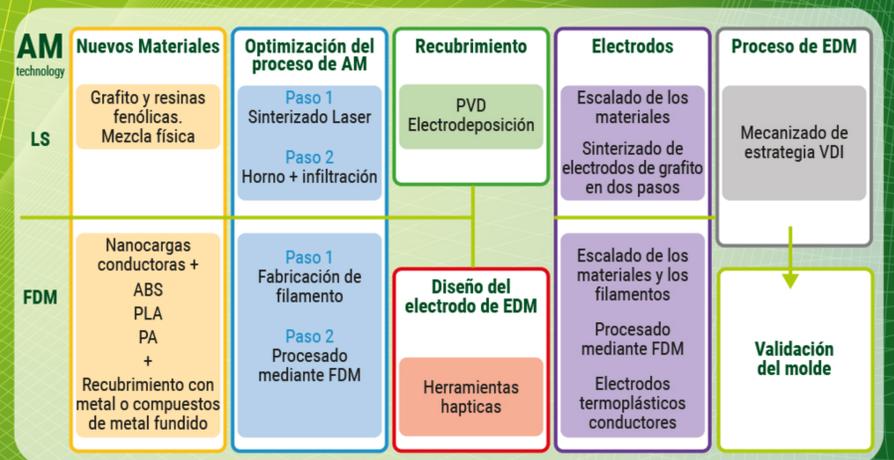
**SP6>>** Mejora de la conductividad eléctrica



### Flujo de trabajo y relación de actividades consorciadas



### Etapas innovadoras y estratégicas del proyecto



### Socios:



### Soporte Financiero:

